

ОБРАЗЕЦ

Условия хранения и транспортировки

На период транспортирования к месту монтажа, а также в период монтажа и эксплуатации должны быть приняты меры, исключающие повреждение изделия. Транспортирование допускается на стальных площадках без защитных конструкций или футляров за исключением:

Компенсаторы должны храниться в складских помещениях с температурой от минус 40° до плюс 50° С и влажностью до 80%.

В. Гарантия

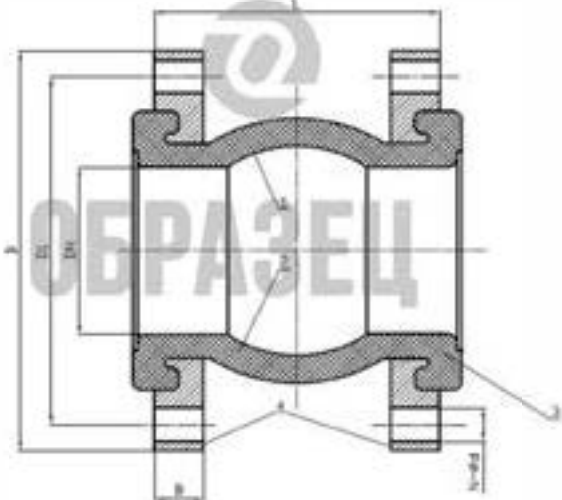
Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с завода-изготовителя.

Гарантийные обязательства распространяются на все работы, выполненные по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в процессе:

- наличия средов воздействия веществ агрессивных к материалу изделия;
- наличия повреждений, вызванных газом, смесью, флоридо-хлоридными соединениями;
- сверлений, вызванных нештатными действиями потребителей;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

Внимание! Претензии по качеству принимаются только при предъявлении оригинала паспорта на изделие.



ОБРАЗЕЦ

Паспорт

КОМПЕНСАТОР РЕЗИНОВЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ
(ВИБРОКОМПЕНСАТОР EPDM/ ГИБКАЯ
ВСТАВКА)

DN 40-1200, PN 10-16

ПАСПОРТ
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ОБРАЗЕЦ



ОБРАЗЕЦ



1. Основные сведения

Документ о качестве	Номер	Дата выдачи	Дата окончания срока действия
Сертификат соответствия	РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП18.10834	08.07.2021	07.07.2024

Наименование изделия	КОМПЕНСАТОР РЕЗИНОВЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ (ВИБРОКОМПЕНСАТОР EPDM / ГИБКАЯ ВСТАВКА) DN 40-1200, PN 10-16
Область применения	для устранения и сокращения вибраций и шумов, поглощения гидроударов, а также для компенсации температурных перемещений, несоосности трубопроводов

2. Технические данные

Параметр	Показатель
Проход номинальный	DN 40-1200
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	1,6 (16); 1,0(10)
Температура рабочей среды, °С	< 120
Рабочая среда	вода, воздух, морская вода, Этиленгликоль, раствор 5%-15% азотной кислоты, хлорид натрия и т.п.
Температура окружающей среды, °С	от - 15 до + 40
Присоединение	фланцевое по ГОСТ 12820-80 / 33259-2015
Допустимые деформации (ход)	осевое скатие – от 8 до 26 мм осевое растяжение – от 5 до 18 мм боковое смещение – до 15°

3. Материалы деталей

Наименование детали	Марка материала
Корпус	EPDM (Этиленпропиленовый каучук) Электро- и атмосферостойкий каучук, который устойчив к воздействию озона, солнечного света, химических веществ (разбавленные кислоты, щелочи и полярные растворители). EPDM (2) армированный нейлоновым кордом (1) Армирующий корд Сталь (3)
Фланцы	сталь 20, 09Г2С, 12Х18Н10Т

4. Габаритные характеристики

PN	DN	D (мм)	D1 (мм)	B (мм)	L (мм)	Вес (кг)
10	40	145	110	16	95	3,5
	50	160	125	16	105	4
	65	180	145	18	115	5
	80	195	160	18	135	5,9
	100	215	180	20	150	6,9
	125	245	210	21	165	9,9
	150	280	240	21	180	13
	200	335	295	21	210	18,1
	250	390	350	23	230	27,8
	300	440	400	25	245	33,6
	400	565	515	26	250	53
	500	670	620	28	255	57
600	780	725	31	260	87	
700	895	840	34	260	124	
800	1010	950	37	260	165	

16	900	1110	1050	43	260	198
	1000	1220	1160	43	260	247
1200	1455	1380	51	260	405	
200	335	295	27	210	22	
250	405	355	28	230	32	
300	460	410	29	245	35	
400	580	525	34	250	60	
500	710	650	44	255	114	
600	840	770	45	260	168	
700	910	840	47	260	173	
800	1020	950	49	260	215	
900	1120	1050	54	260	268	
1000	1255	1170	58	260	369	
1200	1485	1390	71	260	607	

5. Инструкция по установке

Монтаж компенсаторов должен проводиться в соответствии с настоящим руководством, по конструкторской и нормативно-технической документации на монтаж трубопроводов и механизмов.

При установке необходимо соблюдать параметры, указанные в таблицах. Расстояние между фланцами трубопровода не должно превышать длины компенсатора +3мм.

Установка компенсатора производится после монтажа трубопроводов. Использование компенсатора в виде опорной конструкции недопустимо.

При установке недопустимо превышение указанных в таблице параметров по осевому скатию, растяжению, угловому ходу и изгибу.

DN	Осевое скатие (мм)	Осевое растяжение(мм)	Угловой ход (мм)	Изгиб (°)
40	8	5	8	15
50	8	6	8	15
65	12	6	10	15
80	12	10	10	15
100	18	10	12	15
125	18	10	12	15
150	18	14	12	15
200	25	14	22	15
250	25	14	22	15
300	25	16	22	15
400	25	16	22	15
500	25	16	22	15
600	25	16	22	15
700	25	16	22	15
800	25	16	22	15
900	25	16	22	15
1000	26	18	24	15
1200	26	18	24	15

Болты и гайки устанавливаются с исключением прямого контакта с резиновым элементом. Момент затяжки гаек до диаметров DN 80 (включительно) – 60 Нм, свыше DN 80 – 80 Нм.

При проведении сварочных работ необходимо провести демонтаж компенсатора. Необходимо исключить возможность повреждения компенсатора любыми острыми предметами.

Внимание! При нарушении требований к монтажу и эксплуатации производитель не несет гарантийных обязательств.

6. Комплектность

Компенсатор в сборе – 1 шт.

Паспорт 1-шт.