

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия	Клапан (вентиль) игольчатый запорный.
Обозначение изделия	15с546к
Предприятие-изготовитель	
Дата производства	04.2023 г.
Заводской номер	38857 - 38866
Декларация Таможенного союза ТР ТС 010/2011	ЕАЭС № RU Д-RU.PA03.B.01663/22 действителен до 10.04.2027 г.
Декларация Таможенного союза ТР ТС 032/2013	ЕАЭС № RU Д-RU.PA02.B.73790/22 действителен до 28.03.2027 г.
Назначение	В качестве запорного устройства в дифференциальных манометрах, на линиях установок технологического и технического контроля.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Показатель
Проход условный DN, мм	8, 10, 15,
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	16,0 (160,0), 25 (250) ,40 (400)
Рабочая среда	Неагрессивные жидкие и газообразные среды, нефть и нефтепродукты
Рабочая температура, °С	от -40 до +425
Климатическое исполнение (ГОСТ 15150-69)	У1 (от -40 до +40)
Тип и размеры присоединении клапана	Внутренняя резьба Rc3/8 (муфта - муфта)
Пропуск среды в затворе по ГОСТ 9544-2015	по классу А
Изготовление и поставка	ТУ 3742-001-27844275-2014
Масса не более, кг	0,5
Условная пропускная способность, м ³ /ч	0,225
Назначенный срок службы, лет	30
Полная наработка на отказ, циклов	5000
Средняя наработка на отказ, циклов	2000
Вид управления	Ручной

3. МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ КЛАПАНА

Наименование детали	Марка материала
Корпус	Сталь 09Г2С
Шток	Сталь 20Х13
Штуцер	Сталь 09Г2С
Сальник	ТРГ

4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ КЛАПАНА 15с546к УСТРОЙСТВО И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ

Работа клапана: вращением маховика обеспечивается поступательное движение штока, который, перемещаясь, обеспечивает полное перекрытие или открытие проходного отверстия в седле корпуса клапана.

МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Установочное положение клапана на трубопроводе - любое.

Клапан следует устанавливать на трубопроводе в местах, доступных для осмотра, обслуживания.

Направление движения рабочей среды должно совпадать с направлением стрелки на корпусе. Рабочая среда не должна содержать механических примесей.

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший устройство изделия, правила техники безопасности, требования инструкции по эксплуатации и имеющий навыки работы с клапанами.

Перед монтажом клапанов на трубопровод проверить его визуально, провести расконсервацию согласно ГОСТ 9.014-78. При обнаружении загрязнения – промыть и продуть. При гидравлических испытаниях трубопровода на прочность клапан должен быть открыт. Запрещается эксплуатация клапанов при отсутствии эксплуатационной документации.

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ПРИРОДЫ

Разборка и сборка клапанов должна проводится после снятия с трубопровода.

Категорически запрещается проводить работы по устранению неполадок и дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

Клапаны должны соответствовать требованиям ГОСТ Р 53672, ФНП «Правил промышленной безопасности в нефтяной и газовой промышленности», и ФНП «Правил промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под давлением».

Каждый клапан должен быть испытан пробным давлением в соответствии с требованиями ГОСТ 356

Клапаны при работе не оказывают вредного воздействия на окружающую среду.

6. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение клапанов должно осуществляться в заводской упаковке. Клапаны должны быть защищены от механических повреждений, загрязнения, пыли, влаги, паров, кислот и других веществ вредно влияющих на металл.

При упаковке, транспортировании и хранении затвор клапана должен быть закрыт.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

По истечении полного назначенного ресурса клапан подлежит утилизации. Узлы и элементы арматуры при утилизации должны быть сгруппированы по видам материалов (черные металлы, цветные металлы, полимеры, резина и т.д.). Утилизация черных металлов - по ГОСТ 2787, цветных металлов и сплавов - по ГОСТ 1639, резиновых и пластмассовых комплектующих арматуры - по ГОСТ 30774.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

№	Неисправность	Причина неисправности	Способ устранения
1	Пропуск среды выше допустимого при закрытом затворе	Полный износ уплотнительной поверхности пропускной части корпуса	Заменить клапан
		Попадание на уплотнительные поверхности затвора посторонних частиц	Продуть клапан
2	Пропуск среды через сальниковое уплотнение	Недостаточность уплотнения	Уплотнить, дополнительной подтяжкой накидной гайки
		Износ или повреждение сальникового уплотнения	Заменить сальниковое уплотнение

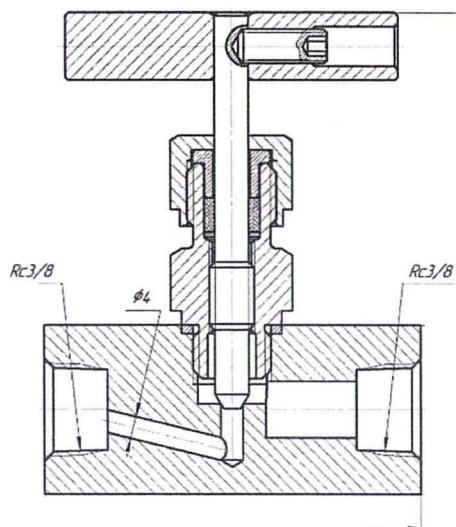
8. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Клапан (вентиль) игольчатый запорный 15с546к
 Паспорт (на партию 10шт., но не менее 1 шт. в один адрес)
 Руководство по эксплуатации (1шт. на всю партию)

10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие выпускаемых клапанов требованиям ТУ 3742-001-27844275-2014 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями и настоящим паспортом.

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев с даты ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев с даты поставки. В пределах гарантийного срока ремонт и разборку клапанов производит ООО «Динамика». В противном случае – гарантийный срок аннулируется.



ТЕХМАРКЕТ

**Клапан (вентиль) игольчатый
(15с546к)**

**техническое
описание**

3742-001-27844275-2014 ПС



techmarcet.ru